



## LM-600 DA-40-A11

熱烘烤型透明黏著劑

### 使用特性：

DA-40-A11 是一種熱烘烤硬化兩液型接著劑，適用於 Touch Panel 顯示器行業當做接著劑，特別是在製程 PET-ITO 和 Glass-ITO 中所要求之高度底材黏著性，DA-40-A11 可提供良好的接著性、絕緣性、透明性及表面硬化。DA-40-A11 為低刺激性。

### 技術資料

DA-40-A11 : DA-40B7 = 9 :1 兩劑混合後在 25°C 其 POT LIFE 為 3 天

- 無色半透明。
- 硬 度:2H 以上
- 黏度在 VT-04，2 號針，25 °C :22000CPS ±4000。
- 儲存壽命:于室溫 25°C 中，可保存 1 年。(製造日期起)

### 印刷條件：

網板可以為直接、直間棒或間接網，網目可以是尼龍絲 55-120T 或不銹鋼絲 150-42mesh.

### 包裝方式：

1KG 裝之黑色罐

### 儲存條件：

保存在密封狀態，避免直接日曬，放置在涼爽、乾燥的地方。(溫度控制在 8°C~25°C)



### 使用條件及製程

1. 將 DA-40-A11+ DA-40-B7 兩劑混合後以 150-400 網目各印在玻璃面及 PET 面的 MASK 上(對於框膠一定要對玻璃及 PET 面各印一次避免濕潤問題產生的單邊密著不良。單邊密著不良在環境測試時將有牛頓環出現)
2. 以 80°C 5MINS 烘烤(烘烤後即呈半固態稍具黏性與 PSA 相同)
3. 烘烤後於 48HR 內鋪設 PET-ITO 膜(此 PET-ITO 也印好框膠)
4. 框合(100-130°C 5-7KG/CM<sup>2</sup> 5-10 秒, 若不進行加壓的框合, PET FILM 會翹起, 導致銀膠脫離)
5. 經過 100°C 0.5 HR 或 90°C 1HR 烘烤, 以完成硬化程序.

可以選擇性進行 ADHESIVE PROPERTY 測試(tensil shear strength = lap shear ASTM D-1002 OR T-peel strength ASTM D1876)

初步測試結果:

經 1. 2. 3. 4. 5(100°C 0.5HR)

ITO /PET FILM 無法脫離 ITO/GLASS 除非 ITO/PET FILM 破裂

### 備注:

由於密著強度與被附著物的界面關係很大, 且與黏著劑的塗層厚度都有關係, 因此必須根據實驗以驗證其效果.

請注意印刷的網目, 避免下墨量過大造成壓合時有框膠溢流的現象。

### 注意事項:

小心操作。遠離光、熱及火源。避免接觸到皮膚。如果需要, 請戴上手套及穿上防護衣。若不小心接觸皮膚時, 請用肥皂水清洗接觸部位。若不小心接觸眼睛時, 請用清水沖洗至少 15 分鐘後並緊快就醫。如欲獲知詳細資料, 使用前請先參考物質安全資料表(MSDS)。