



## LM-600 TBK30 熱硬化軟板黑色油墨

LM-600 TBK30 係針對軟板開發的熱硬化黑色油墨，此油墨硬化速率快，硬化後塗膜附著力高，具優異耐熱性和絕緣性。

### 產品規格：

型號	LM-600 TBK30
顏色	黑色
黏度(RVT 型 20rpm, 25°C)	350±50ps (VT-04, #2 針)
主劑與硬化劑混合比	LM-600 TBK30/LM-600-B TH10=80/20
混合後黏度(RVT 型 20rpm, 25°C)	350±50ps (VT-04, #2 針)
塗佈方式	150~300 網目網印
硬化條件	120~150°C, 30 分鐘
塗膜硬度(鉛筆硬度)	3H
塗膜百格切割附著	100/100
保存期限	6 個月

### 產品特性：

- 一、二液型網板印刷用。
- 二、具備多種顏色。
- 三、密著性、耐高溫性以及抗化性強。
- 四、氣味低、硬化速度快。

### 參考製程：



流 程	條 件
主劑與硬化劑的混合	攪拌或振盪
塗 佈	網板印刷，150~300 網目網印
硬 化	120~150℃，30 分鐘

附註：上述操作條件依實際狀況可調整。

### 塗膜耐化性：

化學藥劑	浸泡條件	結 果
MEK(丁酮)	室溫 1 小時	正 常
已醇	室溫 1 小時	正 常
乙酸乙脂	室溫 1 小時	正 常
10% 硫酸	室溫 30 分鐘	正 常

### 包裝方式：

800g 主劑搭配 200g 硬化劑。

### 儲存條件：

保存在密封狀態，避免直接日曬，放置涼爽、乾燥地方。(溫度控制 25℃ 以下)。

### 注意事項：

1. 作業場所應避免潮濕，塗佈到熱硬化的烘烤時間不超過 12 小時。
2. 作業場所應保持乾淨，不可有灰塵，室溫保持 25℃ 以下。
3. LM-600 TBK30 含有溶劑，作業場所須保持空氣流通。
4. LM-600 TBK30 附著於皮膚時，請用肥皂清洗乾淨。